CLIPPEDIMAGE= JP408170283A

PAT-NO: JP408170283A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08170283 A

TITLE: STEEL CORD FOR REINFORCING RUBBER PRODUCT AND

PNEUMATIC TIRE

PUBN-DATE: July 2, 1996

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

WATANABE, YOICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

BRIDGESTONE CORP

N/A

APPL-NO: JP06333565

APPL-DATE: December 16, 1994

INT-CL (IPC): D07B001/06;B60C009/00 ;C08J005/04 ;B29D030/38

ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a steel core with multiple-twisted structure excellent in cord strength and suitable as a reinforcing material for pneumatic tires, by entwining plural strands of ply-twisted structure.

CONSTITUTION: This steel cord with multiple-twisted structure for reinforcing

rubber products is obtained by entwining seven strands each having ply-twisted

structure of two or more plies composed of three core filaments each of which

has 0.15-0.40mm of diameter and nine sheath filaments each of which has

0.15-0.40mm of diameter, with the twist direction of each of the outermost

layer sheath filaments 4 same as that of each of the sheath strands 2 and the

structure of the six sheath strands identical with each

02/10/2003, EAST Version: 1.03.0007

other. This steel cord is used as a ply cord for a radial tire to obtain the other objective pneumatic tire with high mechanical strength retention.

COPYRIGHT: (C) 1996, JPO

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平8-170283

(43)公開日 平成8年(1996)7月2日

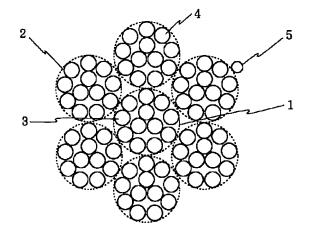
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
D07B	1/06	A	1		
B60C	9/00	I	. 7504−3B		
		N	1 7504−3B		
C 0 8 J	5/04	CEQ			
/B29D 3	30/38		9349-4F		
				審査請求	未請求 請求項の数4 FD (全 4 頁)
(21)出願番号		<b>特願平6-333565</b>		(71)出願人	000005278
					株式会社プリヂストン
(22)出願日		平成6年(1994)12月16日			東京都中央区京橋1丁目10番1号
				(72)発明者	渡辺 洋一
					東京都小平市小川東町3-4-4-104
				(74)代理人	弁理士 本多 一郎

## (54) 【発明の名称】 ゴム物品補強用スチールコードおよび空気入りタイヤ

## (57)【要約】

【目的】 強力の向上した複撚構造のスチールコード、 および該スチールコードを補強材として用いることによ り重量の軽減、低燃費化および輸送費の抑制が図られた 空気入りタイヤを提供する。

【構成】 2層以上の層撚り構造を有するストランドを 7本撚り合わせた複撚り構造のゴム物品補強用スチール コードであって、該ストランドを構成する最外層のシー スフィラメントの撚り方向と、シースストランドの撚り 方向とが同一である。



02/10/2003, EAST Version: 1.03.0007

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 2層以上の層撚り構造を有するストラン ドを7本撚り合わせた複撚り構造のゴム物品補強用スチ ールコードであって、該ストランドを構成する最外層の シースフィラメントの撚り方向と、シースストランドの 撚り方向とが同一であることを特徴とするゴム物品補強 用スチールコード。

【請求項2】 上記ストランドのうち6本のシーススト ランドの構造が同一である請求項1記載のゴム物品補強 用スチールコード。

【請求項3】 フィラメントの直径が0.15~0.4 Ommである請求項1または請求項2記載のゴム物品補 強用スチールコード。

【請求項4】 請求項1記載のゴム物品補強用スチール コードを補強材として用いた空気入りタイヤ。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明はゴム物品補強用スチール コードに関し、詳しくは、複数本のスチールフィラメン トを撚り合わせたストランドを更に撚り合わせた複撚り 構造のゴム物品補強用スチールコードの強力の向上を図 ったものであり、更には当該スチールコードを補強材と して用いることにより重量の軽減、低燃費化および輸送 費の抑制を達成した空気入りタイヤに関する。

#### [0002]

【従来の技術】建設車両用タイヤの補強やコンベアベル トの補強に使用されるスチールコードは、高い強力が必 要とされ、複数本のスチールフィラメントを撚り合わせ ストランドを更に撚り合わせた複撚り構造のスチールコ ードが広く使用されている。

## [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、これまでタイ ヤ用補強材として知られている複撚り構造のスチールコ ードにおいては、コードに引張り入力が加わったとき に、ストランドの最外層フィラメント同士の接触部が先 行破断し、ストランドの合計強力に比しコード強力が大 きく低下するという問題があった。

【0004】そこで本発明の目的は、かかる問題を解消 し、強力の向上した複撚構造のスチールコード、および 該スチールコードを補強材として用いることにより重量 40 の軽減、低燃費化および輸送費の抑制が図られた空気入 りタイヤを提供することにある。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明者は、上記課題を 解決すべく鋭意検討した結果、これまでタイヤ用補強材 として用いられてきた複撚り構造のスチールコードにあ っては、コアストランドを構成する外層フィラメントと シースストランドを構成する外層フィラメントとの接触 部の面積が小さい、いわゆる点接触であるために、コー 断し、コード強力が十分に出ないことが分かった。

2

【0006】一方、かかる接触部の接触面積を大きくす るためにストランドを構成する最外層フィラメントとシ ースストランドの撚り方向を同一にしても、例えば、実 願平3-51359号公報に開示されている如きストラ ンドがコンパクト構造の場合には、ストランドの真円性 (サーキュラリティー) が悪いために、コアストランド とシースストランドの夫々の最外層フィラメントのう ち、一部のフィラメントのみ同士が互いに接触し易くな 10 るため、コード強力がやはり十分に出ないことが分かっ

【0007】本発明者は、上記知見に基づきさらに検討 を重ねた結果、真円性の良い特定構造のストランドを選 定し、該ストランドをその最外層フィラメントと同一方 向に7本撚り合わせることにより、コアストランドの外 層フィラメントとシースストランドの外層フィラメント とが互いに多くの面で接触し十分に引張り強力が増大す ることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0008】すなわち、本発明のゴム物品補強用スチー 20 ルコードは、2層以上の層撚り構造を有するストランド を7本撚り合わせた複撚り構造のゴム物品補強用スチー ルコードであって、該ストランドを構成する最外層のシ ースフィラメントの撚り方向と、シースストランドの撚 り方向とが同一であることを特徴とするものである。

【0009】本発明のゴム物品補強用スチールコードの 好適態様例を以下に列挙する。

(1)上記ストランドのうち6本のシースストランドの 構造が同一である。

【0010】(2)フィラメントの直径が0.15~ 30 0.40mmである。

【0011】また、本発明は、上記ゴム物品補強用スチ ールコードを補強材として用いた空気入りタイヤに関す る。

#### [0012]

【作用】本発明のゴム物品補強用スチールコードにおい ては、真円性の良好な、2層以上の層撚り構造を有する ストランドを用い、かつ、該ストランドをその最外層フ ィラメントと同一方向に7本撚り合わせたことにより、 コアストランドの外層フィラメントとシースストランド の外層フィラメントとの接触部の面積が大幅に増大して いる。これにより、ストランドの最外層フィラメント同 士の接触部の先行破断が抑制され、従来のゴム物品補強 用スチールコードに比しコード強力が大幅に向上した。 【0013】 真円性の良好なストランドの2層以上の層 撚り構造としては、3+9、3+9+15等が挙げられ

【0014】本発明においては、ストランドの構造がす べて同一である必要はないが、コードのユニフォーミテ ィー、フィラメント同士の接触面積、製造コスト等の見 ドに引張り入力が加わったときに、この接触部が先行破 50 地から、上記ストランドのうち6本のシースストランド

の構造が同一であることが好ましい。

【0015】また、ストランドの外層フィラメント同士 の接触部の長さはフィラメントの剛性により影響される が、フィラメントの直径が0.15~0.40mmの範 囲内ではフィラメント径によらず、ほぼ同一の撚りロス (コード強力/撚り合わせる前のストランド強力の合 計)を示す。

【0016】本発明のゴム物品補強用スチールコード は、上述のように従来の複撚り構造のスチールコードに 比べコード強力が向上しているために、例えば、従来の 10 メント1本を巻き付けた $7 \times (1 \times 12) + 1$ を図3 複撚り構造のスチールコードの代わりにこのコードを用 い、該コードの複数本を互いに平行に引き揃えてゴムシ ートに埋設してなるプライをベルト層に適用した在来の トラック・バス用または建設車両用の空気入りラジアル タイヤは、重量の軽減、低燃費化および輸送費の抑制が 可能となる。

### [0017]

【実施例】次に本発明を実施例および比較例により具体 的に説明する。下記の表1に示すコード構造、撚りピッ チ、撚り方向に従う各種スチールコードを試作した。な 20 【表1】 お、表1に示すスチールコードうち、3本のコアフィラ\*

\*メントと9本のシースフィラメントからなるストランド 7本を撚り合わせさらにスパイラルフィラメント1本を 巻き付けた7×(3+9)+1構造のスチールコードを 図1に、3本のコアフィラメントと9本の内層シースフ ィラメントと15本の外層シースフィラメントからなる ストランド7本を撚り合わせさらにスパイラルフィラメ ント1本を巻き付けた7×(3+9+15)+1を図2 に、また12本のフィラメントからなるコンパクト構造 のストランド7本を撚り合わせさらにスパイラルフィラ

4

に、夫々示す。図中、符号の1はコアストランドを、2 はシースストランドを、3はコアストランドの最外層フ ィラメントを、4はシースストランドの最外層フィラメ ントを、5はスパイラルフィラメントを、夫々示す。 【0018】これら試作スチールコードについて、JI

S G3510の「スチールタイヤコード試験法」に定 める6.4項の「切断荷重」の測定法に基づきその強力 を測定した。得られた結果を表1に併記する。

[0019]

	実施例1	実施例2	比較例1	比較例2	比較例3
コード構造		7 × (3 + 9 + 15) × 0.175 (mm) + 1 × 0. 175 (mm)	× 0.23 (mm)	15) × 0.175	7× (1×12) ×0.23 (mm) +1×0.175 (mm)
撚りピッ チ	6.0/12.0/ 26.5/5.0	6.0/12.0/ 18.0/26.5/ 5.0	6.0/12.0/ 26.5/5.0	6.0/12.0/ 18.0/26.5 /5.0	12.0/28.5 /5.0
撚り方向	S/S/S/Z	S/S/Z/Z /S	S/S/Z/S	S/S/Z/S /Z	S/S/Z
コード強 力(kgf)	965	1225	940	1195	950

【0020】サイズ36.00R51の建設車両用ラジ アルタイヤのプライコードに本発明のスチールコード (実施例1)を適用し、4000時間走行後の強力を調 べたところ、下記の表2に示すように比較例1に較べて※

※強力の保持性が高いことが分かった。

[0021]

【表2】

, <u></u>							
	走行前の強力	走行後の強力					
実施例1のコード	965kgf (100%)	940kgf (97.4%)					
比較例1のコード	940kgf (100%)	905kgf (96.3%)					

## [0022]

【発明の効果】以上説明してきたように、本発明のゴム 物品補強用スチールコードにおいては、真円性の良い特 定構造のストランドを選定し、該ストランドをその最外 層フィラメントと同一方向に7本撚り合わせたことによ り、ストランドの外層フィラメント同士の接触部の面積 が大幅に増大し、これにより、該接触部の先行破断が抑 制され、従来のゴム物品補強用スチールコードに比しコ★50 ドの断面図である。

★ード強力が大幅に向上する。よって、該スチールコード を空気入りタイヤの補強材として用いることにより、重 量の軽減、低燃費化および輸送費の抑制が可能となる。 【図面の簡単な説明】

【図1】7×(3+9)+1構造のスチールコードの断 面図である。

【図2】7×(3+9+15)+1構造のスチールコー

02/10/2003, EAST Version: 1.03.0007

(4) 特開平8-170283

5

【図3】7×(1×12)+1構造のスチールコードの

断面図である。

【符号の説明】

1 コアストランド

2 シースストランド

3 コアストランドの最外層フィラメント

4 シースストランドの最外層フィラメント

5 スパイラルフィラメント

[図1] [図2] [図3]

